

Technický list : Akrylátová dvířka ve vysokém lesku, matu a matu XM ohraněná nejmodernější bezspárovou technologií olepování (verze 22.10.2022)

Charakteristika výrobku dodávaná firmou Hefas s.r.o :
Dvířka tohoto typu vyrábíme v provedení lesk, mat a mat XM.

1/Dvířka lesk a mat jsou vyrobeny z nosné MDF desky potažené z jedné či obou stran vysoce lesklým nebo matným akrylátovým povrchem a následně ohraňena pomocí nejmodernější bezspárové technologie olepování. V případě jednostranného provedení je na zadní straně bílá Uni perlička. Akrylátový vysoce lesklý povrch vytváří excelentní stupeň lesku, který je plně srovnatelný s materiály, jako jsou sklo nebo lak nejvyšší kvality. Akrylátový matný povrch je ošetřen tzv. antifingerprint povrchem. Ten brání ulpívání otisků prstů i jiných nečistot. Kapalina, která se na povrch dostane se slije do kapek na jednom místě a nevpíjí se do materiálu. Kombinace obou těchto vlastností zaručuje dlouhodobě čistý vzhled a snadné ošetřování.

2/ Dvířka mat XM jsou vyrobeny z nosné DTD desky potažené z jedné strany laminátem **Duropol HPL XTreme** a ze zadní strany protitahovým bílým laminátem typu VV. Duropol HPL XTreme je speciálně vyvinutý matný povrch firmy Pflleiderer o tl.0,8mm se zvýšenou odolností proti poškrábání a znečištění potem, otisky prstů, krémy a dalšími látkami.

Všechny typy dvířek jsou vyráběny na základě objednávky na přesný rozměr včetně ohraňení, čelní materiál a typ hrany vybírejte ze vzorníku firmy Hefas s.r.o.. Dvířka jsou určena pro použití jako svislé plochy ve vnitřních prostorech. Více tepelně namáhané plochy lze opatřit ochrannou tepelnou lištou.

Dvířka je možné vyrobit pouze v plném provedení.

Přední strany s lesklým, matným a matným XM povrchem jsou vždy opatřeny ochrannou folií, kterou odstraňte až po dokončení všech prací. Po odstranění této folie se povrch stává velice citlivý. Akrylátový povrch je sám o sobě hydrofobický (schopnost pohlcovat vodu v normálně vlhkém prostředí), což je potřebné k dosažení konečné tvrdosti akrylátu. Tvrdnutí může trvat celý týden, někdy i déle. Je-li potřeba tento proces urychlit, doporučujeme čištění povrchu roztokem vody a tekutého mýdla (1% tekutého mýdla). Pro nanášení roztoku používejte pouze měkké tkaniny.

Přehled nabízených dekorů/hran:

Dekor	Zadní strana	materiál	Tl.dvířek	Výběr hran
Antracit lesk	Bílá uni	Akryl	18,2 mm	Antracit-laser, Antracit+AL (2v1)
Antracit mat XM	Bílá uni	Duropol	17,6 mm	Antracit mat-laser, Antracit 45°-laser 2mm
Bílá lesk	Bílá uni	Akryl	18,1 mm	Bílá-laser, Bílá + AL(2v1), Bílá+bílá mat (2v1)
Bílá arktic mat	Bílá uni	Akryl	18 mm	Bílá arktic mat-laser, Bílá arktic mat 45°-laser 2mm
Bílá mat XM	Bílá uni	Duropol	17,6 mm	Bílá mat-laser, Bílá 45°-laser 2 mm
Bílá lesk-36 mm	Bílá Uni	Akryl	36,2 mm	Bílá-laser 36 mm
Bílá mat XM -36 mm	Bílá uni	Duropol	36 mm	Bílá mat-laser 36 mm
Černá lesk	Černá lesk	Akryl	18,2 mm	Černá-laser, Černá + AL(2v1), Černá+čer.mat(2v1)2mm
Černá mat	Černá mat	Akryl	18 mm	Černá mat-laser, Černá mat 45°-laser 2mm
Černá mat XM	Bílá uni	Duropol	17,6 mm	Černá mat-laser, Černá mat 45°-laser 2mm
Granit mat	Bílá uni	Akryl	18 mm	Granit mat-laser
Kapučino lesk	Kapučino lesk	Akryl	18,3 mm	Kapučino-laser,
Kašmír mat	Bílá uni	Akryl	18 mm	Kašmír mat-laser, Kašmír 45°-laser 2mm
Kašmír mat XM	Bílá uni	Duropol	17,6 mm	Kašmír mat-laser, Kašmír 45°-laser 2mm
Magnolie mat	Bílá uni	Akryl	18 mm	Magnolie mat-laser, Magnolie 45°-laser 2mm
Rubín lesk	Rubín lesk	Akryl	18,6 mm	Rubín-laser, Rubín +AL (2v1)
Vanilka lesk	Bílá uni	Akryl	18,1 mm	Vanilka-laser, Vanilka+AL(2v1), Vanilka+v.mat(2v1)2mm
Šedá lesk	Bílá uni	Akryl	18,8 mm	Šedá-laser
Šedá mat XM	Bílá uni	Duropol	17,6 mm	Šedá mat-laser, šedá 45°-laser 2mm
Šedá tmavá mat	Bílá uni	Akryl	18 mm	Šedá tmavá mat-laser

Upozornění: Ve výběru hran je na 1.místě identická laserová hrana v Tl. 1mm.

Akrylátový povrch tvoří akrylátové fólie Senosan rakouské firmy Senoplast Klepsch & Co. GmbH o tl. 0,7-1,03 mm s vyšší odolností proti poškrábání tzv SCR (Scratch-rezistance), zvýšená UV stabilita a barevná stálost, antibakteriální úprava dle normy ISO 22196/JIS Z2801. Tuto ochranu nemá dekor Rubín lesk.

Matný XM povrch tvoří laminát **Duropol HPL XTreme**- speciálně vyvinutý matný povrch firmy Pflleiderer o tl.0,8mm se zvýšenou odolností proti poškrábání a znečištění potem, otisky prstů, krémy a dalšími látkami.

Hrany : 1/ Identické uni-laser - vysoce lesklé a matné hrany **tl. 1 mm** s nanesenou identickou laserovou funkční vrstvou olepené bezspárovou technologií, odolné proti vlhkosti

2/ 2v1 (3D akrylové hrany) - tzv dvojité hrany **tl. 1,3 mm** olepené bezspárovou technologií imitující dojem skla

3/ Matné 45°- laser (Bílá, Bílá arktic, Černá, Kašmír, Magnolie, Šedá) - matné hrany **tl. 2mm se sraženou hranou 45°(tzv.fazetou)** s nanesenou identickou laserovou funkční vrstvou olepené bezspárovou technologií, odolné proti vlhkosti .

Tloušťka použitých materiálů:

- celková tloušťka dvířek: 17,6 – 36,2 mm – v závislosti na zvoleném dekoru (viz výše)

Rozměry:

- minimální rozměr dílce: 100 x 200 mm
- maximální rozměr dílce: 2750 x 1270 mm
- **veškerá akrylátová, matná a matná XM dvířka jsou vyráběna bez příplatku za atypický rozměr**

Směr dekoru Antracit mat XM, Bílá mat XM, Černá mat XM, Kašmír mat XM, Šedá mat XM a Akryl Antracit: tyto dekory se jeví jako jednobarevné, ale jsou vyrobeny se speciálním pigmentem (akryl antracit), nebo spec. povrchem-maty, který reaguje na směr dopadu světla. Díky této technologii je však nutné použít dvířka na celou zakázku ve stejném směru: **dvířka neotáčejte. Na krycí fólii jsou vytištěny šipky, které musí být na celé zakázce ve stejném směru.** Ve výrobě Vám zabezpečíme nařezání dílců ve stejném směru.

Upozornění pro zákazníka: Je tedy nutné při objednávání dvířek na objednávce neotočit výšku a šířku!!

Zde tedy neplatí pravidlo, že do výšky 318 mm bude směr dekoru umístěn vodorovně.

Dodací podmínky:

Termín výroby standardně do 12 pracovních dní od následujícího dne po obdržení písemné objednávky a zaplacení 50% zálohy. Termín se může v průběhu roku měnit s ohledem na aktuální vytiženost výroby. Odběr zakázky probíhá v místě výroby proti platbě v hotovosti, v případě potřeby lze dvířka zaslat i nezávislým dopravcem na náklady objednavatele. V případě zaslání se k termínu dodání přičítá doba na dopravu, která nepřesahuje 2 pracovní dny.

Objednávku lze stornovat maximálně do konce téhož dne, kdy byla objednávka obdržena, případně zaplacená požadovaná záloha. Později již není možné objednávku stornovat z důvodů nutnosti dodržení krátkého termínu dodání a s tím spojené okamžité přípravy výroby. Jiné platební podmínky je možné sjednat individuálně s obchodním oddělením.

Lištové a zafrézované úchytky:

Dvířka je možné osadit lištovými úchytkami typu **U1V (U1VN, U1VL), U2V (U2VN, U2VL), U4V (U4VN, U4VL), CC (CCAL, CCIN, CCL) a CC1 (CC1IN, CC1L)** a zafrézovanými úchytkami typu **CA, W a X**. V případě lištových úchytek jsou dvířka těmito úchytkami již osazena, zafrézované úchytky a madla CC, CC 1 a CA jsou dodávány samostatně a osazeny zákazníkem.

Vrtání otvorů pro panty:

Otvory pro panty jsou standardně vrtány vrtákem o průměru 35 mm. Střed vrtaného otvoru je ve vzdálenosti 86,5 mm od horní či spodní části dvířek, 4,5 mm od boční hrany dvířka. Počet otvorů pro panty se řídí následujícím pravidlem: výška dvířka do 900 mm - 2 panty, výška 901-1600 mm - 3 panty, výška 1601-2240 mm - 4 panty. Při objednání vrtání je potřebné v objednávce označit, o jaké dvířka se jedná:

Provedení: Pravé: při pohledu z čelní strany dvířka jsou otvory vpravo

Levé: při pohledu z čelní strany dvířka jsou otvory vlevo

Výklop horní: při pohledu z čelní strany dvířka jsou otvory nahoře

Výklop spodní: při pohledu z čelní strany dvířka jsou otvory dole

Dle požadavků zákazníka je možné parametry vrtání otvorů pro panty přizpůsobit.

Rozměrová tolerance výrobku proti objednanému rozměru:

- šířka a výška: + - 0,5 mm; tloušťka: + - 1 mm; průhyb: + - 4 mm/bm

Technické parametry:

- tepelná odolnost: 70 - 75 °C (splňuje normu pro využití v kuchyňském prostředí)
- vlhkost: maximálně 70 % vlhkost vzduchu, při použití hrany 2v1 nejsou výrobky určeny k přímému dlouhodobému styku s kapalinami (zejména pak na hranách)
- odolnost proti poškrábání: výrobky nejsou určeny k vysokému namáhání
- akrylát-úroveň lesku při úhlu měření 60°: > 85 GE

Údržba:

Akrylátová a matná dvířka jsou opatřena ochrannou fólií, tuto fólii odstraňte až po dokončení montáže. Po odstranění ochranné folie je akrylátový povrch stále citlivý, proto doporučujeme jeho další údržbu až po uplynutí 24 hodin po odstranění ochranné folie. Po odstranění krycí fólie nemusíte povrch doleštit. K vytvrzení povrchu akrylátu doporučujeme použít 1% roztok tekutého mýdla a vody, používejte pouze měkké tkaniny (nejlépe bavlněné nebo s vyšším obsahem polyamidových vláken), nikdy nečistěte za sucha. Pro čištění doporučujeme použití anti-statických přípravků na umělé hmoty. Na údržbu zásadně nepoužívejte rozpouštědla reagující s akrylát (benzín, toluen, aceton, čističe na sklo apod.), brousící ani drsné čisticí prostředky – mohlo by dojít k nevratnému poškození povrchu. Nedoporučujeme na čištění používat drátěnku. Použité čisticí prostředky musí být mimořádně čisté (bez jakýchkoli zbytků minerálních nebo kovových prášků).

Běžným užíváním mohou vzniknout mikroskopicky malé škrábance, které jsou více či méně viditelné v závislosti na barvě a na lomu a dopadu světla. **Tyto drobné škrábance nelze uznat jako reklamaci.**

Skvrny nenechávejte zaschnout. Zaschlé látky nebo látky, které byly ponechány po delší dobu, již nemusí být možné odstranit.