

Akrylátová dvířka ve vysokém lesku, matu a matu XM ohraněná nejmodernější bezspárovou technologií olepování

10/2022

1/ Dvířka lesk a mat

jsou vyrobena z nosné MDF desky potažené z jedné či obou stran vysoce lesklým nebo matným akrylátovým povrchem. Akrylátový vysoce lesklý povrch vytváří excelentní stupeň lesku, který je plně srovnatelný s materiály, jako jsou sklo nebo lak nejvyšší kvality. V případě jednostranného provedení je na zadní straně bílá Uni perlička.

Akrylátový matný povrch je ošetřen tzv. antifingerprint povrchem. Ten brání ulpívání otisků prstů i jiných nečistot. Kapalina, která se na povrch dostane se slije do kapek na jednom místě a nepijí se do materiálu. Kombinace obou těchto vlastností zaručuje dlouhodobě čistý vzhled a snadné ošetřování.

2/ Dvířka mat XM

jsou vyrobena z nosné DTD desky potažené z jedné strany laminátem Duropal HPL Xtreme a ze zadní strany protitahovým laminátem typu VV. Duropal HPL XTreme je speciálně vyvinutý matný povrch firmy Pfleiderer o tl.0,8mm se zvýšenou odolností proti poškrábání a znečištění potem, otisky prstů, krémy a dalšími látkami.

Všechny typy dvířek jsou vyráběny na základě objednávky na přesný rozměr včetně ohranění, čelní materiál a typ hrany vybírejte ze vzorníku firmy Hefas s.r.o.. Dvířka jsou určena pro použití jako svislé plochy ve vnitřních prostorech. Více tepelně namáhané plochy lze opatřit ochrannou tepelnou lištou.

3/ Dvířka je možné vyrobit pouze v plném provedení.

Nabízené akrylátové dekory - LESK (Povrch akrylátová fólie SENOSAN AM 1800 Top X)

**Bílá lesk**

zadní strana: bílá uni
Tl. 18mm a 36mm

**Vanilka lesk**

zadní strana: vanilka uni

**Rubín lesk**

zadní strana: rubín lesk

**Antracit lesk**

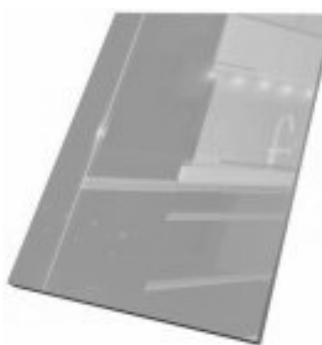
zadní strana: bílá uni

**Černá lesk**

zadní strana: Černá lesk

**Kapučino lesk**

zadní strana: Kapučino lesk

**Šedá lesk**

zadní strana: bílá uni

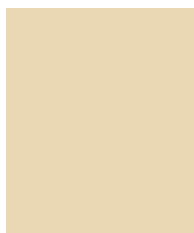
Nabízené akrylátové dekory - MAT (Povrch akrylátová fólie SENOSAN AM 1800 Top Matt)



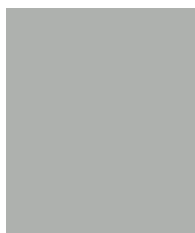
Bílá arktic mat
zadní str: bílá uni



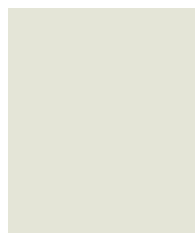
Šedá tmavá mat
zadní str: bílá uni



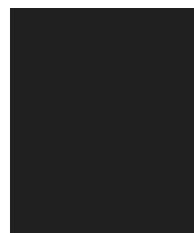
Magnolie mat
zadní str: bílá



Granit mat
zadní str: bílá uni



Kašmír mat
zadní str: bílá uni



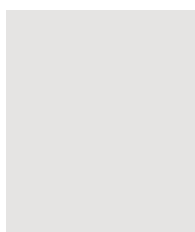
Černá mat
zadní str: černá mat

Nabízené dekory - MAT XM (Povrch Duropal XTREME)

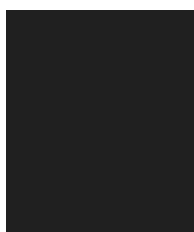
Nový trendový materiál firmy Pfleiderer se super matným povrchem, velmi příjemný na dotek, se zvýšenou odolností proti poškrábání a znečištění je charakteristický snadnou údržbou.



Bílá mat XM
zadní str: bílá uni
Tl. 18 a 36mm



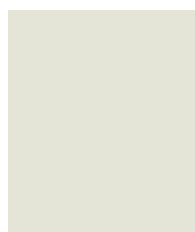
Šedá mat XM
zadní str: bílá uni



Černá mat XM
zadní str: bílá uni



Antracit mat XM
zadní str: bílá uni



Kašmír mat XM
zadní str: bílá uni

Nabídka bezspárových hran:

* Akrylátové hrany 2v1 (tl. 1,3mm)

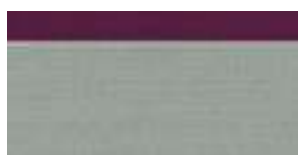
(vytváří dojem skleněných dvířek)



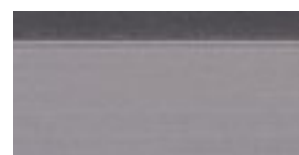
Bílá+hliník
tvar LA 10



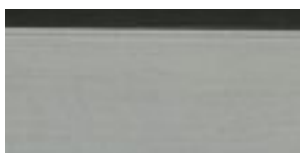
Vanilka+hliník
tvar LA 11



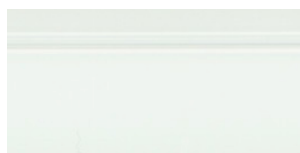
Rubín+hliník
tvar LA 12



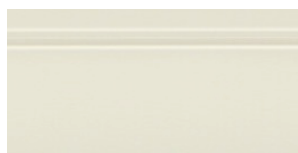
Antracit+hliník
tvar LA 17



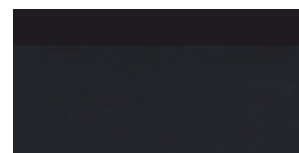
Černá+hliník
tvar LA 13



Bílá+bílá mat
tvar LA 14



Vanilka+vanilka mat
tvar LA 16



Černá+černá mat
tvar LA 15

*** Laserové hrany - unibarvy: (tl.1mm)**

Identické hrany nabízené ke všem dekorům



*** Laserové hrany - fazeta 45° (tl.2mm)**

Identické hrany nabízené k vybraným dekorům viz tabulka



Dvířka mohou být ohraněna bezspárovou technologií dle tabulky:

Typy dvířek	Materiál	Zadní strana	Přřazené hrany -označení			
			Identické (Tl.)		2v1 (Tl, 1,3mm)	
			1 mm	2 mm/45°	AL+barva	barva

Akryl lesk

Antracit lesk	Akryl	Bílá uni	LA04	Ne	LA17	Ne
Bílá lesk	Akryl	Bílá uni	LA00	Ne	LA10	LA14
Bílá lesk 36 mm	Akryl	Bílá uni	LA41	Ne	Ne	Ne
Černá lesk	Akryl	Černá lesk	LA03	Ne	LA13	LA15
Kapučino lesk	Akryl	Kapučino lesk	LA08	Ne	Ne	Ne
Rubín lesk	Akryl	Rubín lesk	LA02	Ne	LA12	Ne
Šedá lesk	Akryl	Bílá uni	LA09	Ne	Ne	Ne
Vaniilka lesk	Akryl	Bílá uni	LA01	Ne	LA11	LA16

Akryl mat

Bílá arktic mat	Akryl	Bílá uni	LA 25	LA 33	Ne	Ne
Černá mat	Akryl	Černá mat	LA 26	LA 34	Ne	Ne
Granit mat	Akryl	Bílá uni	LA 24	Ne	Ne	Ne
Kašmír mat	Akryl	Bílá uni	LA 27	LA 32	Ne	Ne
Magnolie mat	Akryl	Bílá uni	LA 07	LA 37	Ne	Ne
Šedá tmavá mat	Akryl	Bílá uni	LA 28	Ne	Ne	Ne

Duropol mat XM

Antracit mat XM	Duropol	Bílá uni	LA22	LA39	Ne	Ne
Bílá mat XM	Duropol	Bílá uni	LA05	LA35	Ne	Ne
Bílá mat XM 36 mm	Duropol	Bílá uni	LA42	Ne	Ne	Ne
Černá mat XM	Duropol	Bílá uni	LA06	LA36	Ne	Ne
Kašmír mat XM	Duropol	Bílá uni	LA23	LA40	Ne	Ne
Šedá mat XM	Duropol	Bílá uni	LA21	LA38	Ne	Ne

Lištové a zafrézované úchytky:

Dvířka je možné osadit lištovými úchytkami typu **U1V (U1VN, U1VL), U2V (U2VN, U2VL), U4V, (U4VN, U4VL), CC, (CCAL, CCIN, CCL) A CC1, (CC1IN, CC1L)** a zafrézovanými úchytkami typu **CA, W a X**. V případě lištových úchytek jsou dvířka těmito úchytkami již osazena, zafrézované úchytky a madla CC, CC1 a CA jsou dodávány samostatně a osazeny zákazníkem.

Podpora prodeje



Vzorky akrylátových dvířek

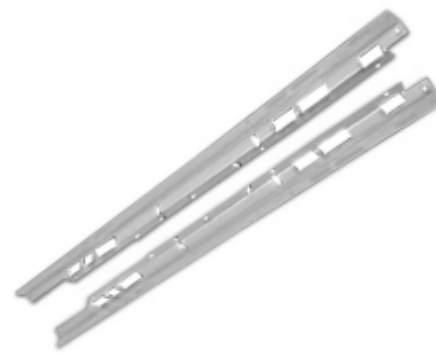
- rozměr 10 x 20 cm
cena: **1ks zdarma**
sada 1800,-Kč bez DPH
- jednorázově, při odběru nad 40000,-Kč zdarma



Vzorník akrylátových fólií a hran

- rozměr 70 x 100 mm
cena: **1ks zdarma**
další za 200,-Kč bez DPH

Doplňkové výrobky



Ochranná tepelná lišta vestavné trouby

- délka 600mm,
- tloušťka boční stěny 18-19mm
- provedení: ocel stříbrná
- pár - 1 levá, 1 pravá
- cena 200,-Kč bez DPH

Princip olepování hran bez použití lepidla - bezspárová technologie.

Náš horkovzdušný systém airTec využívá soustavu topných spirál, které ohřejí vzduch na teplotu 550 až 620 °C. Ačkoliv technologie airTec disponuje i klasickým nánosem lepidla, primárně je určena pro montáž Laserových hran. Jedná se o hrany složené ze 2 vrstev – dekorativní a funkční, která se natavuje přímo na požadovaný materiál. Olepování hran tak probíhá bez použití lepidla. Výsledkem je dokonale olepená hrana bez viditelné lepidlové spáry, která by jinak snižovala estetickou hodnotu nábytku.

Materiál po olepení



lepidlo - EVA

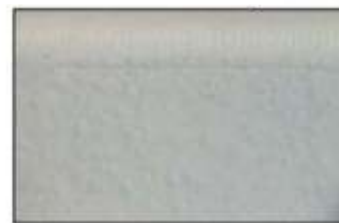


lepidlo - PUR



laserová hrana - airTec

Materiál po olepení a 30 min působení páry.



Naše technologie

Díky technologii airTec lze vyrobit tzv. „nulovou spáru“ a nalepit laserovou hranu. Na obrázku porovnání lepených spár po 30 min působení parou.