

## Technický list : Akrylátová dvířka ve vysokém lesku a extra matná dvířka ohraňená nejmodernější bezspárovou technologií olepování (verze 1.1.2019)

### Charakteristika výrobku dodávaná firmou Hefas s.r.o.:

**Akrylátová dvířka** jsou vyrobena z nosné MDF desky potažené z jedné či obou stran vysoce lesklým akrylátovým povrchem a následně ohraňená pomocí nejmodernější bezspárové technologie olepování. Akrylátový vysoce lesklý povrch vytváří vysoký stupeň lesku, který je plně srovnatelný s materiály, jako jsou sklo nebo lak nejvyšší kvality. **Extra matná dvířka** jsou vyrobena z nosné DTD desky potažené z jedné strany laminátem **Duropol HPL XTreme** a ze zadní strany protitahovým laminátem typu VV. Duropol HPL XTreme je speciálně vyvinutý matný povrch firmy Pflleiderer o tl.0,8mm se zvýšenou odolností proti poškrábání a znečištění potem, otisky prstů, krémy a dalšími látkami.

Akrylátová i matná dvířka jsou dodávána na základě objednávky na přesný rozměr včetně ohraňení, typ hrany lze vybrat ze vzorníku firmy Hefas s.r.o.. Dvířka jsou určena pro použití jako svislé plochy ve vnitřních prostorech, není vhodné jejich přímé umístění u zdrojů tepla. Více tepelně namáhané plochy lze opatřit ochrannou tepelnou lištou. Dvířka je možné vyrobit pouze v plném provedení.

Strany s akrylátovým a matným povrchem jsou vždy opatřeny ochrannou fólií, kterou odstraňte až po dokončení všech prací. Po odstranění této folie se povrch stává velice citlivý. Akrylátový povrch je sám o sobě hydrofobický (schopnost pohlcovat vodu v normálně vlhkém prostředí), což je potřebné k dosažení konečné tvrdosti akrylátu. Tvrdnutí může trvat celý týden, někdy i déle. Je-li potřeba tento proces urychlit, doporučujeme čištění povrchu roztokem vody a tekutého mýdla (1% tekutého mýdla). Pro nanášení roztoku používejte pouze měkké tkaniny.

### Přehled nabízených dekorů/hran:

Dekor	Zadní strana	Nosný materiál	Tloušťka	Doporučená hrana
Akryl bílý-SCR	APL Bílá uni	MDF	18,9 mm	bílá-laser, bílá + hliník(2v1), bílá+bílá mat (2v1)
Akryl bílý	Akryl bílý	MDF	18,4 mm	bílá-laser, bílá +hliník(2v1), bílá+bílá mat (2v1 )
Akryl bílý-SCR 38	Akryl bílý SCR	MDF	38,0 mm	bílá-laser 38mm
Akryl antracit	Akryl antracit	MDF	19,0 mm	antracit-laser, antracit+hliník (2v1
Akryl vanilka-SCR	APL Vanilka uni	MDF	17,9 mm	vanilka-laser, vanilka + hliník (2v1), vanilka+vanilka mat(2v1)
Akryl rubín	Akryl rubín	MDF	18,6 mm	rubín-laser, rubín + hliník (2v1)
Akryl černý	Akryl černý	MDF	18,6 mm	černá-laser, černá + hliník (2v1), černá+černá mat(2v1)
Akryl kapučíno-SCR	Akryl kapučíno-SCR	MDF	18,2 mm	kapučíno-laser,
Akryl černá nit	APL Černá uni	MDF	18,5 mm	černá-laser, černá + černá mat (2v1)
Bílá mat XM	Bílá uni	DTD	17,6 mm	bílá mat-laser, bílá 45°-laser
Černá mat XM	Černá uni	DTD	17,6 mm	černá mat-laser, černá 45°-laser
Magnolie mat XM	Bílá uni	DTD	17,6 mm	magnolie mat-laser, magnolie 45°-laser

**Upozornění:** V případě neupřesnění dekoru hrany při objednání bude použita doporučená hrana výše uvedená na 1.pozici: uni -laser

**Akrylátový povrch** tvoří akrylátové fólie Senosan rakouské firmy Senoplast Klepsch & Co. GmbH o tl. 0,7-1,03 mm, dekory odpovídají dekorům Senosan HG následovně:

Akryl bílý = Weiss 1298, Akryl antracit=Anthrazit 8854, Akryl vanilka = Beige 7315, Akryl rubín = Rot 3216, Akryl černý = Schwarz 8102  
Akrylátový povrch dekoru Kapučíno odpovídá dekoru TecnoGlas 2811 SCR rakouské firmy Tischlerzentrum GesmbH.

**Označení SCR** (Scratch-rezistance- vyšší odolnost proti poškrábání ), zvýšená UV stabilita a barevná stálost.

**Matný povrch** tvoří laminát **Duropol HPL XTreme**- speciálně vyvinutý matný povrch firmy Pflleiderer o tl.0,8mm se zvýšenou odolností proti poškrábání a znečištění potem, otisky prstů, krémy a dalšími látkami.

Akrylátový povrch **dekoru Akryl černá nit** je vytvořen digitálním tiskem a potažený akrylátovým HG lakem.

- Hrany :**
- 1/ uni-laser** ( antracit,bílá,černá, rubín,vanilka, kapučíno ) - vysoce lesklé hrany **tl. 1,3 mm** s nanášenou laserovou funkční vrstvou olepené bezspárovou technologií
  - 2/ 2v1 (3D akrylové hrany)** - tzv dvojité hrany **tl. 1,3 mm** olepené bezspárovou technologií
  - 3/ mat-laser** ( bílá mat, černá mat, magnolie) - matné hrany **tl. 1 mm** s nanášenou laserovou funkční vrstvou olepené bezspárovou technologií
  - 4/ 45°- laser** ( bílá, černá, magnolie) - matné hrany **tl. 2mm se sraženou hranou 45°(tzv.fazetou)** s nanášenou laserovou funkční vrstvou olepené bezspárovou technologií
  - 5/ hliník** - hrana **tl. 0,5 mm** je ABS hrana s horní vrstvou z eloxovaného hliníku

### Tloušťka použitých materiálů:

- celková tloušťka dvířek: 17,6 – 19,3 mm – v závislosti na zvoleném dekoru (viz výše)

### Rozměry:

- minimální rozměr dílce: 100 x 200 mm
- maximální rozměr dílce: 2750 x 1270 mm
- **akrylátová dvířka jsou vyráběna bez příplatku za atypický rozměr**

### Směr dekoru u Akryl černá nit:

- není-li upřesněno v objednávce, je dekor automaticky umístěn dle pravidla: do 318 mm výšky vodorovně, od 319 mm výšky svisle
- maximální výška dílce při vodorovném směru let je 1270 mm

**Upozornění:** Tyto dekory jsou řezány náhodně a na sebe zcela nenavazují. V případě požadavku navazování dekorů dochází ke značnému prořezu materiálu. Tento fakt má vliv na cenu , která je tedy navýšena o 30%.

**Směr dekoru Bílá mat XM, Černá mat XM, Magnolie XM a Akryl Antracit:** tyto dekory se jeví jako jednobarevné, ale jsou vyrobeny se speciálním pigmentem (akryl antracit), nebo spec. povrchem-maty, který reaguje na směr dopadu světla. Díky této technologii je však nutné použít dvířka na celou zakázku ve stejném směru – tzn. ve směru svislém: Dvířka neotáčet. **Na krycí fólii jsou vytištěny šipky**, které musí být na celé zakázce ve stejném směru. Ve výrobě zabezpečíme umístění fólie správně ve stejném směru tzn. u všech dvířek dekor svisle.

**Upozornění pro zákazníka:** Je tedy nutné při objednávání dvířek na objednávce neotočit výšku a šířku. Zde tedy neplatí pravidlo, že do výšky 318 mm bude směr dekoru umístěn vodorovně. Fólie bude umístěny vždy svisle (tzn. ve směru výšky), bez ohledu na směr dekoru na objednávce

**Dodací podmínky:**

Termín výroby standardně do 10 pracovních dní od následujícího dne po obdržení písemné objednávky a zaplacení 50% zálohy. Termín se může v průběhu roku měnit s ohledem na aktuální vytiženost výroby. Odběr zakázky probíhá v místě výroby proti platbě v hotovosti, v případě potřeby lze dvířka zaslat i nezávislým dopravcem na náklady objednatele. V případě zaslání se k termínu dodání přičítá doba na dopravu, která nepřesahuje 2 pracovní dny.

Objednávku lze stornovat maximálně do konce téhož dne, kdy byla objednávka obdržena, případně zaplacená požadovaná záloha. Později již není možné objednávku stornovat z důvodů nutnosti dodržení krátkého termínu dodání a s tím spojené okamžité přípravy výroby. Jiné platební podmínky je možné sjednat individuálně s obchodním oddělením.

**Lištové a zafrézované úchytky:**

Dvířka je možné osadit lištovými úchytkami typu **U1V (U1VN), U2V (U2VN), U4V (U4VN), U5V a CC** a zafrézovanými úchytkami typu **J, W a X**. V případě lištových úchytek jsou dvířka těmito úchytkami již osazena, zafrézované úchytky a madla CC jsou dodávány samostatně a osazeny zákazníkem.

**Vrtání otvorů pro panty:**

Otvory pro panty jsou standardně vrtány vrtákem o průměru 35 mm. Střed vrtaného otvoru je ve vzdálenosti 86,5 mm od horní či spodní části dvířek, 4,5 mm od boční hrany dvířka. Počet otvorů pro panty se řídí následujícím pravidlem: výška dvířka do 900 mm - 2 panty, výška 901-1600 mm - 3 panty, výška 1601-2240 mm - 4 panty. Při objednání vrtání je potřebné v objednávce označit, o jaké dvířka se jedná:

Provedení: Pravé: při pohledu z čelní strany dvířka jsou otvory vpravo

Levé: při pohledu z čelní strany dvířka jsou otvory vlevo

Výklon horní: při pohledu z čelní strany dvířka jsou otvory nahoře

Výklon spodní: při pohledu z čelní strany dvířka jsou otvory dole

Dle požadavků zákazníka je možné parametry vrtání otvorů pro panty přizpůsobit.

**Rozměrová tolerance výrobku proti objednávanému rozměru:**

- šířka a výška: + - 0,5 mm; tloušťka: + - 1 mm; průhyb: + - 4 mm/bm

**Technické parametry:**

- tepelná odolnost: 70 - 75 °C (splňuje normu pro využití v kuchyňském prostředí)

- vlhkost: maximálně 70 % vlhkost vzduchu, výrobky nejsou určeny k přímému dlouhodobému styku s kapalinami (zejména pak na hranách)

- odolnost proti poškrábání: výrobky nejsou určeny k vysokému namáhání

- akryláty-úroveň lesku při úhlu měření 60°: > 85 GE

**Údržba:**

Akrylátová a matná dvířka jsou opatřena ochrannou folií, tuto folii odstraňte až po dokončení montáže. Po odstranění ochranné folie je akrylový matný povrch stále citlivý, proto doporučujeme jeho další údržbu až po uplynutí 24 hodin po odstranění ochranné folie. K vytvrzení povrchu akrylátu doporučujeme použít 1% roztok tekutého mýdla a vody, používejte pouze měkké tkaniny (nejlépe bavlněné nebo s vyšším obsahem polyamidových vláken), nikdy nečistěte za sucha. Pro čištění doporučujeme použití anti-statických přípravků na umělé hmoty. Na údržbu zásadně nepoužívejte rozpouštědla reagující s akryláty (benzín, toluen, aceton, čističe na sklo apod.), brousící ani drsné čisticí prostředky – mohlo by dojít k nevratnému poškození povrchu. Použité čisticí prostředky musí být mimořádně čisté (bez jakýchkoli zbytků minerálních nebo kovových prášků).

Běžným užíváním mohou vzniknout mikroskopicky malé škrábance, které jsou více či méně viditelné v závislosti na barvě a na lomu a dopadu světla. **Tyto drobné škrábance nelze uznat jako reklamaci.**

Ke zlepšení odolnosti proti oděru a poškrábání doporučujeme použití leštícího prostředku SENOSAN ULTRA GLOSS Superpolish - DGS. Dále postupujte dle návodu k tomuto výrobku, který je ke stažení na našich webových stránkách.